



Ficha técnica: Longips
(Yeso grueso controlado YG/L)
Versión: mayo 2011

Hotel Flamingo, L`Ampolla, Tarragona. Arquitecto: José María Sole Besalduch.

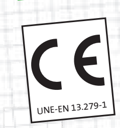


Longips YG/L

LONGIPS ES UN PRODUCTO CON BASE YESO PARA GUARNECIDO DE DIVISIONES INTERIORES, TANTO HORIZONTALES COMO VERTICALES; TAMBIÉN SE USA COMO ELEMENTO LIGANTE EN EL LEVANTADO DE LA TABIQUERÍA INTERIOR, SUSTITUYENDO CON VENTAJA A OTROS LIGANTES COMO EL MORTERO DE CEMENTO.

- Yeso de construcción de granulometría gruesa y fraguado controlado, de aplicación manual, que se utiliza como pasta para guarnecidos, en revestimientos continuos interiores. También denominado Yeso controlado.

Normativa y homologaciones







Longips es conforme a la norma **UNE-EN 13.279-1:2006. "Yesos de construcción y conglomerantes a base de yeso para la construcción"**, designado como tipo **B1** (Yeso de construcción) según la denominación europea y como **YG/L** (Yeso grueso lento o controlado) según la denominación tradicional.

Esta en posesión de la marca **N** de **AENOR**, según se establece en el Reglamento Particular **RP 35.01.**

Prestaciones



Sistema de aplicación sencillo, sin interrupciones ni tiempo de espera.



Alto rendimiento del material y del operario.



Elevadas características mecánicas.

Resistencia al fuego

La resistencia al fuego es propia de un sistema y no de un producto.

Reacción al fuego

Longips esta clasificado como **Euroclase A1 (no contribución al fuego),** al tener menos de un 1% en peso o volumen de materia orgánica, según la directiva 89/106/CEE relativa a productos de construcción.



2.1.2 Longips



Ficha técnica: Longips
(Yeso grueso controlado YG/L)
Versión: mayo 2011

Ahorro de energía y aislamiento térmico

Resultados obtenidos en nuestras fábricas de Gelsa GA (Longips y Longips Banda Verde), Morón MN, San Martín SN (Longips y Longips Batido), Viguera VA, Soneja SO (Longips y Longips L).



* Determinación de la conductividad térmica según las pautas definidas en la UNE-EN-13.279-1: 2006, correspondiente a material seco aplicado en interiores. (23°C y 50% de humedad relativa). Valor para el cálculo de parámetros característicos y particiones interiores según el CTE-DB HE-1.

Prestaciones acústicas

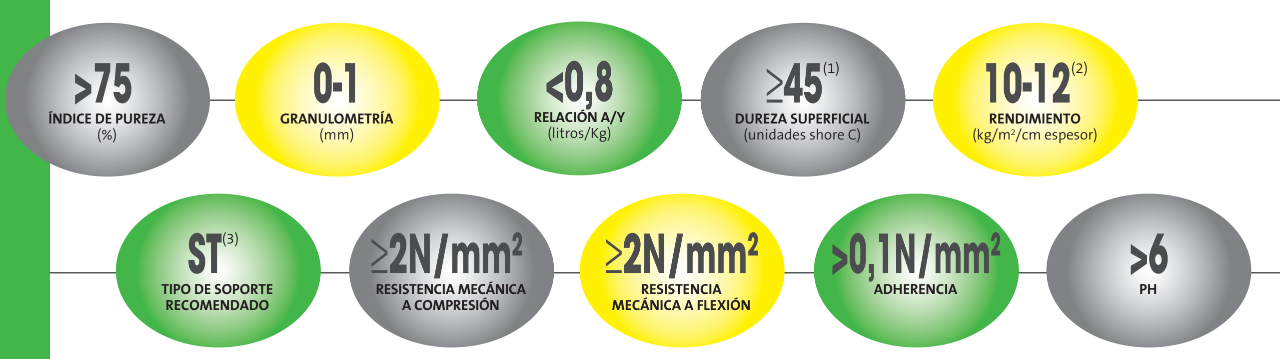
Aislamiento directo a ruido aéreo

El aislamiento directo al ruido aéreo es una característica de un sistema y no de un producto.

Absorción acústica

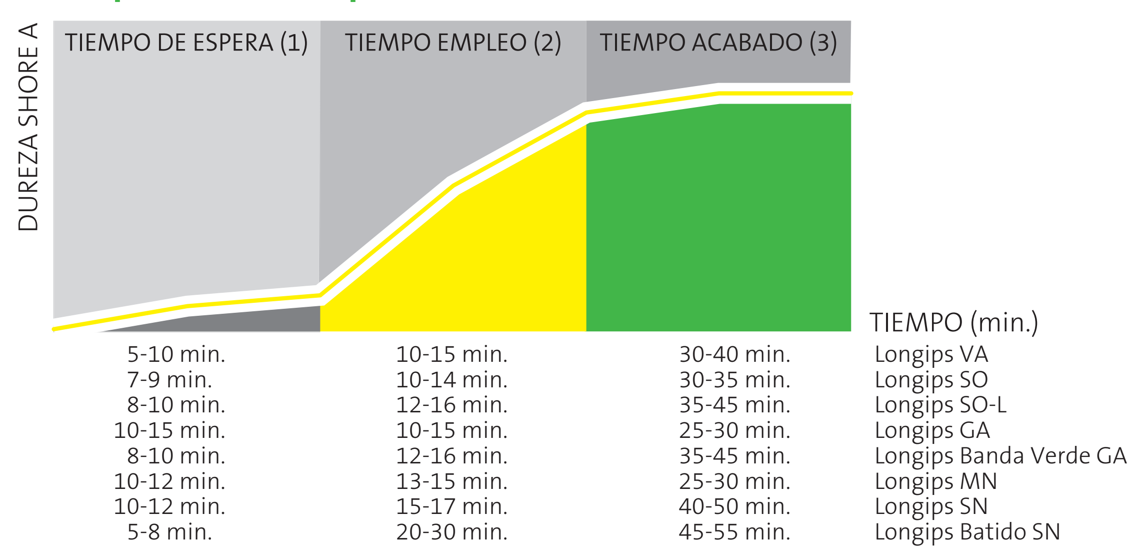
La absorción acústica es una característica de un sistema y no de un producto.

Características técnicas



(1) Valor medio en laboratorio, según Anexo K del RP 35.01 (Reglamento particular de Yesos para la construcción B1).
(2) Valor tomado en laboratorio.
(3) Soporte tradicional; ladrillo cerámico, hormigón y bloque picón.

Tiempos de empleo



TIEMPO DE ESPERA (1)	TIEMPO EMPLEO (2)	TIEMPO ACABADO (3)	
5-10 min.	10-15 min.	30-40 min.	Longips VA
7-9 min.	10-14 min.	30-35 min.	Longips SO
8-10 min.	12-16 min.	35-45 min.	Longips SO-L
10-15 min.	10-15 min.	25-30 min.	Longips GA
8-10 min.	12-16 min.	35-45 min.	Longips Banda Verde GA
10-12 min.	13-15 min.	25-30 min.	Longips MN
10-12 min.	15-17 min.	40-50 min.	Longips SN
5-8 min.	20-30 min.	45-55 min.	Longips Batido SN

(1) Tiempo de espera entre el amasado del producto y su comienzo de uso.
(2) Tiempo durante el cual la pasta de yeso tiene la consistencia adecuada para poder ser aplicada.
(3) Tiempo transcurrido desde la aplicación hasta que alcanza Usa 40.

Nota: los tiempos de empleo pueden sufrir variaciones en función del tipo de soporte, temperatura ambiente y del soporte, relación A/Y empleada y Ph del agua empleada.

Longips se fabrica en nuestras plantas industriales de Gelsa GA, Morón MN, San Martín SN, Viguera VA y Soneja SO.



Aplicación

Preparación del soporte

Planeidad:

Las superficies a guarnecer deberán definir sensiblemente un plano, para lo cual se procederá a la eliminación de salientes y bultos, o bien al relleno de entrantes y oquedades.

Rugosidad y porosidad:

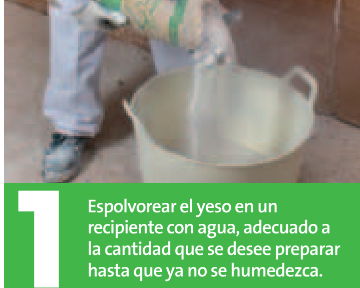
En el caso de superficies excesivamente lisas, se procederá a un tratamiento mecánico de las mismas con objeto de aportar una cierta rugosidad y promover la adherencia mecánica del revestimiento o bien se aplicara para tal fin, el puente de adherencia Ibercontak (pág. 99).
Sobre soportes muy absorbentes, se aplicara la imprimación reguladora de la absorción Iberprimer (pág. 99).

Limpieza:

La superficie se encontrara libre de polvo, partículas, eflorescencias, desencofrantes y otros residuos que comprometan la adherencia del revestimiento, para lo que se procederá a su limpieza en caso que se considere necesario.

Puesta en obra

Modo de empleo con Talocha:



1 Espolvorear el yeso en un recipiente con agua, adecuado a la cantidad que se desee preparar hasta que ya no se humedezca.



2 Se amasará enérgicamente hasta que la pasta tome un aspecto homogéneo.



3 Aplicar directamente con talocha sobre el soporte, hasta alcanzar el espesor deseado.

Modo de empleo a Saturación:



1 Espolvorear el yeso en un recipiente con agua, adecuado a la cantidad que se desee preparar hasta que ya no se humedezca.



2 Dejar reposar durante 5 minutos antes de iniciar la aplicación. Consultar tiempos de empleo.



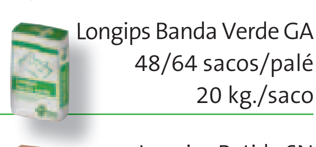
3 Aplicar directamente sobre el soporte, hasta alcanzar el espesor deseado.

Decoración y pintado

La aplicación posterior de pinturas deberá realizarse siguiendo las recomendaciones del fabricante de pinturas, empleando en el caso del Longips pinturas especificas para yeso.

Acondicionamiento

Longips GA, SN, MN 48/64 sacos/palé
Longips VA., SO 64 sacos/palé
Longips L SO 64 sacos/palé
20 kg./saco
Longips MN 72 sacos/palé
17 kg./saco



Longips Banda Verde GA
48/64 sacos/palé
20 kg./saco

Longips Batido SN
72 sacos/palé
17 kg./saco

Almacenaje y conservación

Los sacos deberán ser almacenados sobre superficies planas y nunca a la intemperie, manteniendo el material a cubierto resguardado de la luz solar y de la humedad.

Indicaciones importantes

La temperatura de aplicación recomendada es de 5˚C a 40˚C.
El rango de espesores recomendados es entre 1-2 cm.

Notas legales:

Esta información, y en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y datos técnicos, están basadas en nuestra experiencia y conocimiento actuales, así como en los usos previstos y aplicaciones más habituales de nuestros productos, estando sujetas a las condiciones finales de obra o de aplicación.
La ultima versión actualizada de la hoja técnica de producto, se encontrara disponible en la página Web www.placo.es
Existen hojas de seguridad de todos nuestros productos, a su disposición.

Longips se fabrica en nuestras plantas industriales de Gelsa GA, Morón MN, San Martín SN, Viguera VA y Soneja SO.